



Protokol o pravidelné kontrole analyzátorů ve stanici AIM

Datum :			
Stanice:			
Přístroj (typ) :	T100 SO ₂	Výrobní číslo:	
Odpovědný technik:			

POLOŽKA	AKCE	FREKVENCE	KOMENTÁŘ	KONTROLA / K VÝMĚNA / V NASTAVENÍ / N
Vstupní filtr	Výměna vstupního filtru	Každé 2-4 týdny		
Kontrola funkčnosti	Kontrola a vyhodnocení	Každé 2-4 týdny	Kontrola vnitřních parametrů z důvodů včasné výměny potřebných dílů	
Kontrola Zero/span	Vyhodnocení parametru	denně	Automatická kontrola zero/span	
Kalibrace ZERO SPAN	Kalibrace ZERO SPAN	Každé 3 měsíce	S přenosným standartem	
Kontrola průtoku	Kontrola průtoku	Každých 6 měsíců	650 ± 10%	
Kontrola těsnosti	Ověření těsnosti	Každých 6 měsíců nebo po opravě		
Membrána pumpy	Kontrola a/nebo výměna	1x ročně	Kontrola při preventivních prohlídkách	
Kontrola UV Lampy	LAMP CAL	každé 3-4 měsíce	UV Lamp 1000-4800mV	
			Lamp Ratio 30-120%	
Kontrola parametrů		každé 3-4 měsíce	Slope 1 ± 0,3	
			Offset < 250mV	
Kontrola orifice & sinter filter	Kontrola a/nebo výměna	1x ročně	Kontrola při preventivních prohlídkách	
Hydrocarbon Kicker	Kontrola, ověření těsnosti	Je-li třeba	Kontrola při preventivních prohlídkách	

* červeně označené úkony jsou vykonávány provozovatelem zařízení, jejich dodržování je kontrolováno při pravidelných prohlídkách autorizovanou servisní společností na základě smlouvy

.....
Za zákazníka

.....
Za dodavatele



Protokol o pravidelné kontrole analyzátorů ve stanici AIM

Datum :	
Umístění stanice:	
Přístroj (typ) :	T200 NO _x
Výrobní číslo:	
Odpovědný technik:	

POLOŽKA	AKCE	FREKVENCE	KOMENTÁŘ	KONTROLA / K VÝMĚNA / V NASTAVENÍ / N
Vstupní filtr	Výměna vstupního filtru	Každé 2-4 týdny		
Kontrola funkčnosti	Kontrola a vyhodnocení	Každé 3-4 měsíce	Kontrola vnitřních parametrů z důvodů včasné výměny potřebných dílů	
Kontrola Zero/span	Vyhodnocení parametrů	denně	Automatická kontrola zero/span	
Kalibrace ZERO SPAN	Kalibrace ZERO SPAN	Každé 3 měsíce	S přenosným standartem	
Čistič ozónu	Výměna náplně	1x ročně	Kontrola při preventivních prohlídkách	
Optický filtr reakční komory	pročistit	podle potřeby	Kontrola při preventivních prohlídkách	
DFU filter	Výměna fitru	1x ročně	Kontrola při preventivních prohlídkách	
Kontrola těsnosti	Ověření těsnosti	Každých 4-6 měsíců nebo po opravě	Kontrola při preventivních prohlídkách	
Reakční komora O-rings & sinter filtr	výměna	1x ročně	Kontrola při preventivních prohlídkách	
Kontrola parametrů		každé 3-4 měsíce	NO Slope 1 ± 0,3	
			NO Offset -50 - 150	
			NOx Slope 1 ± 0,3	
			NOx Offset -50 - 150	
Pumpa	Údržba hlavy/ výměna membrány	1x ročně	Nebo pokud tlak RCEL překročí 10 in-Hg-A	
Inline výstupní Scrubber	výměna	Každých 6 měsíců	Kontrola při preventivních prohlídkách	
Kontrola průtoku	Kontrola průtoku	Každých 6 měsíců	Sample 500 ± 50	
			Ozone 80 ± 15	
Kontrola chladiče	kontrola	každé 3-4 měsíce	7 ± 2°C	

* červeně označené úkony jsou vykonávány provozovatelem zařízení, jejich dodržování je kontrolováno při pravidelných prohlídkách autorizovanou servisní společností na základě smlouvy

.....
Podpis zákazníka

.....
Podpis odpovědného technika



Protokol o pravidelné kontrole analyzátorů ve stanici AIM

Datum :	
Umístění stanice:	
Přístroj (typ) :	T300 CO
Výrobní číslo:	
Odpovědný technik:	

POLOŽKA	AKCE	FREKVENCE	KOMENTÁŘ	KONTROLA / K VÝMĚNA / V NASTAVENÍ / N
Vstupní filtr	Výměna vstupního filtru	2-4 týdny		
Kontrola Zero/Span	Vyhodnocení parametrů offset/slope	denně	Automatická zero/span kalibrace	
Kalibrace Zero/Span	Kalibrace Zero/Span	Každé 3 týdny	S přenosným standardem	
Kontrola funkce	Kontrola a parametrů	3-4 měsíce	Slope $1 \pm 0,3$	
			Offset $0 \pm 0,3$	
Pump	Údržba hlavy/membrána	1x ročně	Kontrola při preventivních prohlídkách	
Kontrola těsnosti	Kontrola těsnosti	Každé 3 měsíce		
Kontrola průtoku	Kontrola průtoku	1x ročně	$800 \pm 10\%$	
Zdroj IR	Kontrola a vyhodnocení parametrů	3-4 měsíce	CO measure 2500 – 4800 mV	
Gas Filter Correlation Wheel	M/R ratio	3-4 měsíce	1,1 – 1,3	
Kontrola orifice/sinter filter	Kontrola a/nebo výměna	1x ročně	Kontrola při preventivních prohlídkách	

* červeně označené úkony jsou vykonávány provozovatelem zařízení, jejich dodržování je kontrolováno při pravidelných prohlídkách autorizovanou servisní společností na základě smlouvy

.....
Za zákazníka

.....
Za dodavatele



Protokol o pravidelné kontrole analyzátorů ve stanici AIM

Datum :	
Umístění stanice:	
Přístroj (typ) :	T400 O3
Výrobní číslo:	
Odpovědný technik:	

POLOŽKA	AKCE	FREKVENCE	KOMENTÁŘ	KONTROLA / K VÝMĚNA / V NASTAVENÍ / N
Vstupní filtr	Výměna vstupního filtru	2-4 týdny		
Kontrola Zero/span	Vyhodnocení parametrů offset/slope	denně	Automatická zero/span kalibrace	
Kalibrace Zero/span	Kalibrace Zero/span	3 měsíce	S přenosným standardem	
Kontrola funkce	Kontrola parametrů	3-4 měsíce	Slope $1 \pm 0,15$	
			Offset $0,0 \pm 5,0$ ppb	
Pump	Údržba hlavy/membrána	ročně	Kontrola při preventivních prohlídkách	
Kontrola pneumatické části systému	Kontrola těsnosti	3 měsíce	Kontrola při preventivních prohlídkách	
Kontrola průtoku	Kontrola průtoku	4-6 měsíců	$800 \pm 10\%$	
UV lamp	Kontrola parametrů	3-4 měsíce	O3 meas 2500 – 4800 mV	
O3 reference scrubber	Výměna	Každé 2-5 let / dle potřeby	Kontrola při pravidelné údržbě	
Absorption tubes	Kontrola/vyčištění	3 měsíce	Kontrola při preventivních prohlídkách	

* červeně označené úkony jsou vykonávány provozovatelem zařízení, jejich dodržování je kontrolováno při pravidelných prohlídkách autorizovanou servisní společností na základě smlouvy

.....
Za zákazníka

.....
Za dodavatele