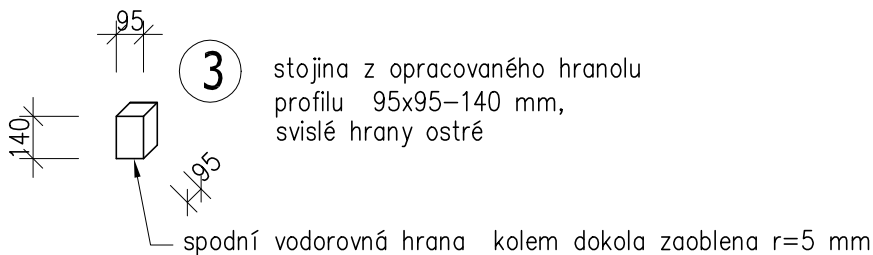
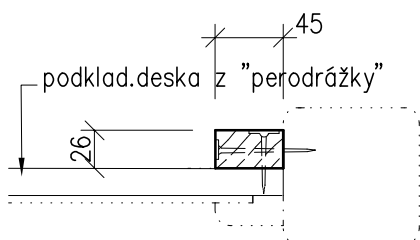


3 PODCHYCENÍ HŘEBENE STŘÍŠKY

Spojení s prvkem ozn.2 :
tesařským vrutem se zápustnou hlavou 6x140-1ks
(započítán u prvku č.1)

AXONOMETRICKÝ POHLED

1

4 ZALIŠTOVÁNÍ PODKLADNÍ DESKY:

Lišta zadní opracovaná
na profil 45x26 mm,
ohoblovat,obrousit

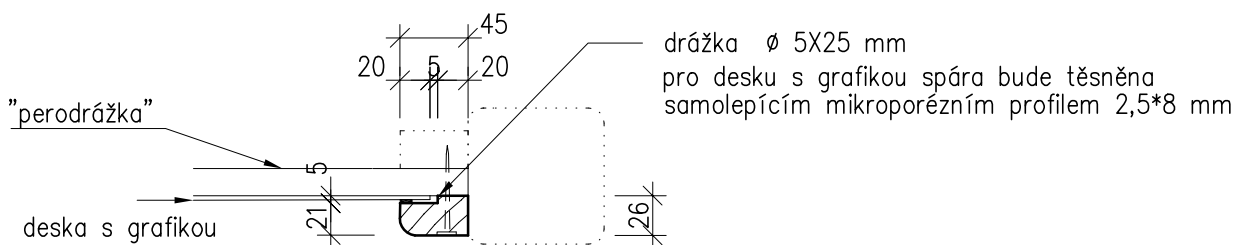
4.20
bm

KOTEVNÍ MATERIÁL:

–lišta kotvena k dílům rámu vruty 5x80 mm
drážka Torx, 2–chodý závit s řeznou drážkou,povrch galvan.Zn ks 20/1IP

–lišta kotvena k palubové výplni vruty 5x35 mm
drážka Torx, 2–chodý závit s řeznou drážkou,povrch galvan.Zn ks 20/1IP

PŘÍČNÝ ŘEZ

5 ZALIŠTOVÁNÍ DESKY S GRAFIKOU:

Lišta přední opracovaná
na profil 45x26 mm, se zkosenou či zaoblenou hranou,
ohoblovat,obrousit,vyfrézovat drážku pro těsnění

4.20
bm

KOTEVNÍ MATERIÁL:

–lišta prošroubována přes prv.4,6 samozávrtnými vruty 5x50 mm, ks 20/1IP
drážka Torx, 2–chodý závit s řeznou drážkou ,povrch galvan. Zn

TĚSNĚNÍ DO DRÁŽKY:

– samolepící mikroporézní profil 2,5*8 mm,materiál EPDM

bm 4,20/1IP

PŘÍČNÝ ŘEZ

list č.3

21.11.2013